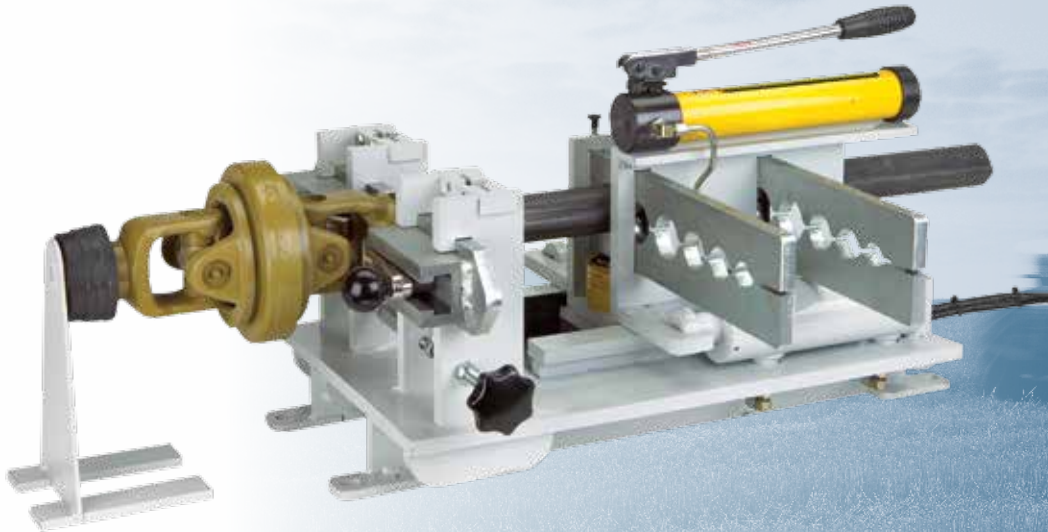


SW40

Driveshafts >



DAS PROFESSIONELLE SONDERWERKZEUG FÜR DEN AUSTAUSCH VON SCHIEBEPROFILIEN IN GELENKWELLEN



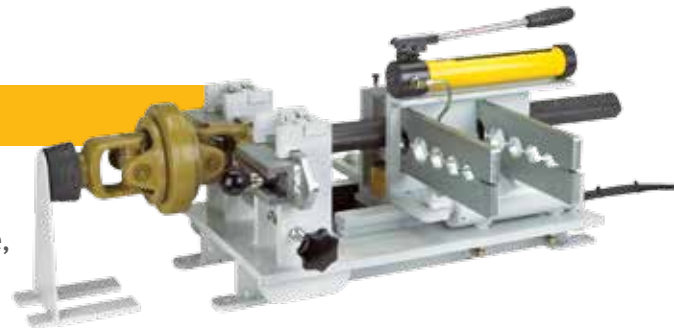
ALTE PROBLEME

Alle bisher auf dem Markt angebotenen Lösungen für die Montage und Demontage von Schiebeprofilen bei Gelenkwellen zeigen meistens folgende Schwachstellen:

- > Wenn Schiebep Profile von Gelenkwellen aus dem oberen Leistungsbereich – beispielsweise ab den Profilgrößen S4, S5 oder S6 (Sternprofile) – repariert oder gewartet werden müssen, erweist sich eine Montage als sehr schwierig.
- > Oberflächenbehandelte Ausführungen konnten bisher nicht funktions- und prozesssicher montiert werden. Auch wenn ein Herausziehen der Schiebep Profile aus der Gabel noch funktioniert, ist das Einpressen in die Gabel aufgrund der hohen Einpresskräfte kaum möglich.
- > Beschichtete Schiebep Profile wurden bei der Reparatur an den Oberflächen häufig erheblich beschädigt.
- > Zudem ließen sich oberflächengehärtete Profilrohre nicht spannen, da sie bei Axialbelastung in den Klemmbanken durchrutschen.
- > Des Weiteren war das Aufnehmen und Spannen von Gelenken, insbesondere Weitwinkelgelenken oder auch Gelenken mit Überlastkupplungen, häufig sehr schwierig und erforderte meistens zwei Arbeitskräfte.

INNOVATIVE LÖSUNG

- > Die innovative Lösung liefert GKN Walterscheid mit dem Sonderwerkzeug SW40 für Schiebep Profile, welches exklusiv für Landtechnik-Werkstätten entwickelt wurde.



SCHNELLE UND SICHERE MONTAGE

Das SW40 ist ein innovatives Sonderwerkzeug aus der Walterscheid-Serviceabteilung.

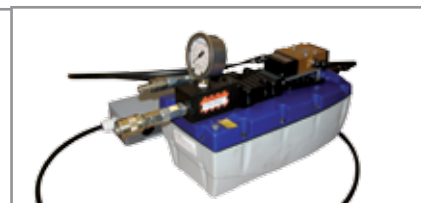
- > Das SW40 von GKN Walterscheid wurde für die Montage und Demontage von Schiebeprofilen bei Gelenkwellen entwickelt. Hierbei handelt es sich um ein Montagewerkzeug, bei dem die Gabel oder das Gelenk vorzentriert und ausgerichtet werden.
- > Zudem verfügt das SW40 über Spannzangen, die die Gabel fest fixieren. Ein händisches Nachführen, wie bisher erforderlich, entfällt. Dies erhöht die Sicherheit, denn Quetschgefahren sind ausgeschlossen.
- > Die Schiebepprofile werden über spezielle, der jeweiligen Profilform angepasste Spannzangen hydraulisch gespannt und gleichzeitig sauber für den Einpressvorgang geführt.
- > Beschädigungen an den Schiebeprofiloberflächen werden vermieden.
- > Das Einpressen und Herausziehen der Schiebepprofile erfolgt hydraulisch. Hier kann zwischen einer handbetätigten Hydraulikpumpe oder optional einem pneumatisch angetriebenen Hydraulikaggregat gewählt werden.



Der jeweiligen Form angepasste Spannzangen
Beschädigungen an Schiebeprofiloberflächen werden vermieden



Handbetätigte Hydraulikpumpe
Basis-Variante



Pneumatisch angetriebenes Hydraulikaggregat
Komfort-Variante

MIT UNSEREN SONDERWERKZEUGEN SPAREN
SIE NICHT NUR ZEIT, SONDERN AUCH GELD!

Wirtschaftlichkeitsbetrachtung des Sonderwerkzeuges SW40

Baureihe	Austausch Kreuz / Gabel		Anzahl Mitarbeiter je Montagevorgang	Montagekosten		Ersparnis pro Vorgang	Stückzahl pro Jahr	Ersparnis pro Jahr
	ohne SW40	mit SW40		ohne SW40	mit SW40			
	[min]	[min]		[min]	[min]			
W2100 - W2300)*	20	10	1	13 €	7 €	6 €	12	72,00 €
W2400 - W2700)*	25	12	1,5	25 €	8 €	17 €	15	255,00 €
P400 - P700)*	25	12	1,5	25 €	8 €	17 €	15	255,00 €
WW2280 - WW2580)*	35	15	2	47 €	10 €	37 €	15	555,00 €
PW 480 - PW675)*	35	15	2	47 €	10 €	37 €	15	555,00 €
Summe aller Reparaturen							72	1.692,00 €

Hinweis:)* Diese Betrachtung basiert auf Durchschnittswerten bei Annahme eines internen Stundenverrechnungssatzes von 40,00 Euro.
Je nach Nutzung des Sonderwerkzeuges kann der Amortisationszeitraum des Werkzeuges variieren.

Zusatzeffekte:

- > Weniger Montagebeschädigungen einzelner Bauteile
- > Weniger Stress bei eventuell erschwerten Bedingungen
- > Weniger Folgeschäden
- > Deutlich höhere Montagequalität
- > Deutliche Zeitersparnis, dadurch minimierter Termindruck
- > Amortisation der Werkzeuge innerhalb von 1 ½ Jahren möglich

WEITERE INFORMATIONEN DIREKT BEI:



GKN WALTERSCHEID GMBH
Hauptstraße 150
D-53797 Lohmar
www.gkn-walterscheid.de
Service Telefon: +49 2246 12-0
E-Mail: info@gkn-walterscheid.de